

GSP Lüftungstechnik GmbH



NEUE TECHNIK für frische Luft und Wärme



INTELLIGENTE LÜFTUNGS- UND KLIMATECHNIK

Als führendes Unternehmen für intelligente Lüftungs- und Klimatechnik ist die 1998 gegründete GSP Lüftungstechnik GmbH aus Barchfeld-Immelborn Ihr kompetenter Partner zur Fertigung von Luftleitelementen und Zubehör für lüftungs- und klimatechnische Anlagen.

60 qualifizierte und motivierte Mitarbeiter sorgen für einen Jahresumsatz von rund 6 Mio. Euro und fertigen auf 2000 m² Produktionsfläche im Zwei-Schicht-Betrieb ca. 2100 m² Luftkanal pro Tag – das entspricht einer Jahresmenge von ca. 500.000 m² Luftkanal.

Die innovativen Qualitätsprodukte aus dem Hause GSP werden an Anlagenbauer im gesamten Bundesgebiet sowie ins europäische Ausland inklusive der Schweiz geliefert. Die günstige Lage in der Mitte Deutschlands ist dabei ein echter Standortvorteil, da alle wichtigen Ballungszentren maximal 300 km entfernt sind. Durch freie Handelsvertretungen sind Außendienstmitarbeiter der GSP seit 2009 deutschlandweit vertreten.

Um die Produktentwicklung und Innovationsstärke weiter voranzutreiben, bestehen bereits seit 2008 enge Kooperationen mit der Firma Strulik auf dem Gebiet der Entrauchungskanäle sowie mit der Westsächsischen Hochschule Zwickau bei der Forschung und Entwicklung von Kunststoffwärmetauschern.

NEUESTE TECHNIK FÜR INNOVATIVE LÖSUNGEN

Andere sind gut, GSP ist besser. In den Jahren 2012-2013 wurden rund 600.000 Euro investiert, um die Qualität unserer hochwertigen Produkte nochmals zu verbessern und die Fertigungskapazität um weitere 15 % zu erhöhen.

Zur Umsetzung der DIN EN 1507 für höchste Anforderungen an Stabilität und Dichtheit wurden auf unserem Prüfstand Versuche zur Optimierung der Lage und Anzahl von Stützrohren gefahren und die dabei gewonnenen Erkenntnisse in der betriebseigenen Fertigungssoftware hinterlegt. Durch die Verknüpfung der Software mit unserer neuen Kanalstraße, die über eine integrierte Stanzeinheit zur Lochung der Stützrohre verfügt, ist gewährleistet, dass alle Kanäle in Abhängigkeit von Druck und Kantenläge die erforderlichen Stützrohre erhalten.

Unsere Kanäle wurden mehrfach unabhängig geprüft und erfüllen stets die geforderten Werte. Wir sind stolz darauf, dass unsere Kanäle zu den stabilsten und dichtesten in der Branche zählen.









UNSERE QUALITÄTSPRODUKTE IN DER ÜBERSICHT

- Kanäle und Formteile verzinkt
- Kanäle und Formteile doppelwandig
- Kanäle und Formteile Edelstahl
- Kanäle und Formteile Aluminium
- Kanäle und Formteile Schwarzblech
- Kanäle und Formteile zur Entrauchung bis 600°C
- Elastikkanäle TÜV-geprüft geeignet für Brandschutzklappen
- Drosselklappen, Jalousieklappen

- Gitter- und Anschlusskästen
- Dachdurchführungen und Dachsockel
- Deflektorhauben, Ausblasbögen, Wetterschutzgitterhauben, Dachhauben, Wetterschutzgitter
- Schalldämpfer
- Schweißkonstruktionen
- Außenluftkammern
- Wärmetauscher
- Sonderkonstruktionen

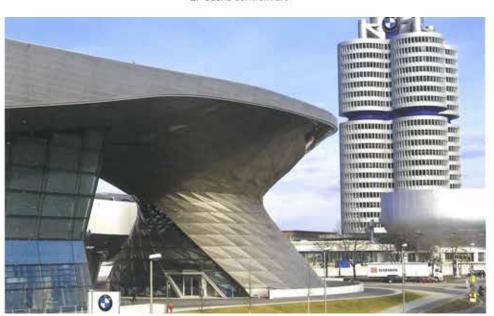
ZUFRIEDENE KUNDEN SIND UNSERE BESTE REFERENZ

Automobilindustrie

- Audi Ingolstadt, Neckarsulm, Böckingen, Heilbronn, Neuburg/Donau
- BMW München, Regensburg, Landshut, Leipzig
- Daimler Sindelfingen, Esslingen, Untertürckheim, Kölleda, Rastatt
- Opel Eisenach, Rüsselsheim
- Porsche Stuttgart, Leipzig, Zuffenhausen
- VW Kassel, Wolfsburg, Zwickau
- ZF Sachs Schweinfurt

Pharmaindustrie

- Behring-Werke Marburg
- Boehringer Biberach/Ingelheim
- Braun Melsungen
- Intervet Unterschleißheim
- Höchst Frankfurt
- Merk Darmstadt
- Bayer Leverkusen
- Roche Mannheim, Penzberg







Industrie allgemein

- Adidas Herzogenaurach
- BASF Ludwigshafen
- Bosch Abstatt, Ansbach, Arnstadt, Bamberg,
 Behringen CH, Elchingen, Homburg, Lohr, Nürnberg,
 Reutlingen, Schwieberdingen, Gerlingen, Feuerbach,
 Karlsruhe
- Hilti Nersingen
- Hitachi Malmö
- INA Herzogenaurach

Öffentliche Gebäude

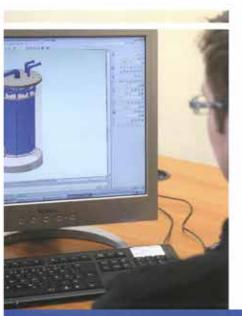
- Flughafen Frankfurt, Stuttgart, Köln/Bonn
- Opernturm, Tower158 Frankfurt, Westhafentower
- Rheinhallen Köln
- Arena Sinsheim, Waldstadion Frankfurt,
 Gottlieb Daimler Stadion Stuttgart
- Klinik Freiburg, Hannover, Fulda, Suhl, Regensburg, Augsburg
- Allianz Köln, HUK Coburg, Münchner Rück
- Bundesbank Frankfurt

PATENTIERTE WÄRMETAUSCHER: VIELSEITIG EINSETZBAR ...

Robust in der Bauweise, gering im Energiebedarf und wartungsarm im Betrieb: Unsere patentierten Wärmetauscher aus gerollten oder gestapelten Kunststoff-Kapillarrohr-Matten kommen überall dort zum Einsatz, wo vergleichbare Lösungen aufgrund von Verunreinigungen der Luft oder des Wassers an ihre Grenzen stoßen. Energiegewinnung aus Außenluft, Brunnenwasser oder Uferfiltrat als natürliche Energiequellen bzw. die Energierückgewinnung aus Prozessabwässern – all dies ist mit unseren Qualitätsprodukten wirtschaftlich und zugleich umweltfreundlich möglich.

Unsere schadstoffresistenten, leicht zu reinigenden bzw. selbstreinigenden Wärmetauscher können meistens ohne vorgelagerte Filter eingesetzt werden.

Neben ihren vielfältigen Einsatzmöglichkeiten überzeugen die in Zusammenarbeit mit der Westsächsischen Hochschule Zwickau entwickelten Wärmetauscher durch eine besondere Sparsam- und Langlebigkeit. Darüber hinaus sind sie problemlos in bereits vorhandene Lüftungsund Klimatisierungsanlagen integrierbar.







... UND ÜBERZEUGEND IN DER ANWENDUNG

Reifenwerk Conti Hannover

14 Anlagen zur Wärmerückgewinnung aus gummiflusenhaltiger Abluft auf dem Dach der Reifenheizung im Kreislaufverbundsystem mit einer benachbarten Fertigungshalle, die Leistung pro Anlage beträgt 15KW

Mühle Tiefurt bei Weimar

Wärmerückgewinnung aus Flusswasser in dem Turbinenraum eines Wasserkraftwerks mittels 2 Wärmetauschern vom Typ WT RW 7 in Verbindung mit einer Ochsner Wärmepumpe, Leistung der Wärmepumpe 40 KW

Museumsschacht Wettelrode

Wärmerückgewinnung aus Grubenwasser mittels 2 Wärmetauschern vom Typ WTRW 8 mit einer Leistung von 32 KW in Verbindung mit einer Wärmepumpe zum Heizen des Museums. Das Besondere an dieser Anlage ist, dass die Wärmetauscher 160 m unter der Erde stehen und demzufolge sehr hoher Druck bewältigt werden muss.

Tribo Hartstoffwerk in Barchfeld-Immelborn

Kühlung von zwei Fertigungshallen mit Brunnenwasser als Kältemittel mit 22 Umluftkühlern vom Typ HK RL 3 mit einer Gesamtleistung von 90 KW

Landwirtschaftliche Betriebe

Wärmerückgewinnung aus einem Kuhstall mit 12 Tieren in der Nähe von Gera mittels 2 Wärmetauschern vom TYP WT RL 3 x 8 x 1 zum Betreiben einer Wärmepumpe mit 10 KW Leistung

Wärmerückgewinnung aus einem Ferkelstall mit einem Wärmetauscher vom Typ WT RW 7 zum Betreiben einer Wärmepumpe mit 9 KW Leistung













GSP Lüftungstechnik GmbH

Kontakt

GSP Lüftungstechnik GmbH Gewerbepark Am Bahnhof 4 36456 Barchfeld-Immelborn

Tel.: 03695 5529-0 Fax: 03695 5529-10

> info@gsp-lueftungstechnik.de www.gsp-lueftungstechnik.de

